

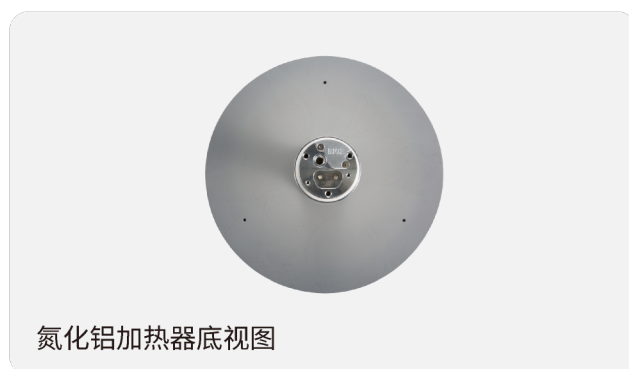
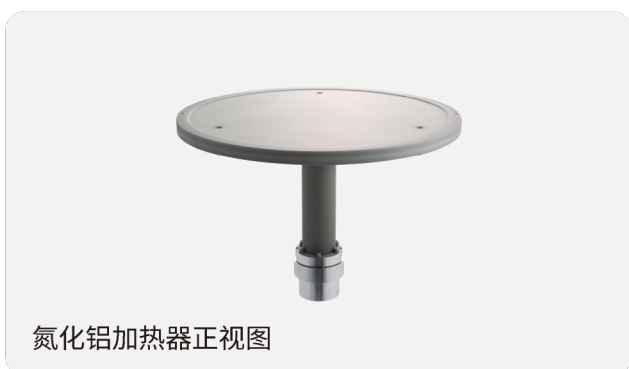
# 陶瓷加热器

由于氮化铝 (AlN) 的材料特性, 陶瓷加热器具有优异的耐腐蚀性和等离子抗性, 同时具备良好的导热性, 适用于极端条件和高温工艺 (0~700°C)。

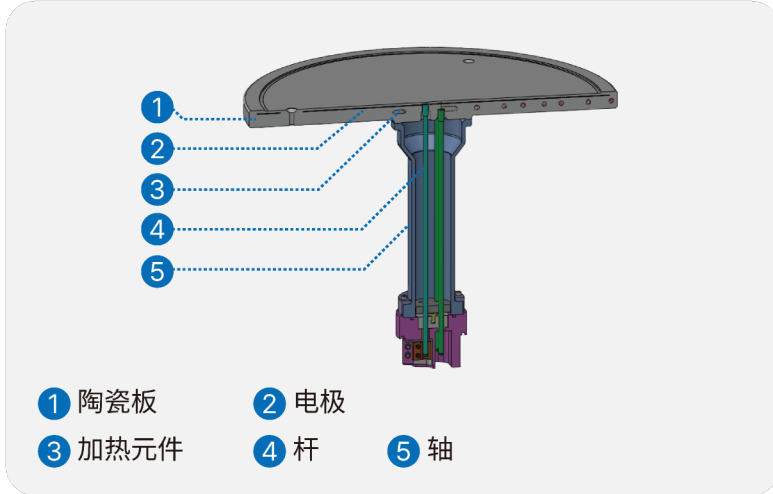
## 制造工艺流程



应用领域	PE-CVD	LP-CVD	AP-CVD	Annealing	Diffusion
------	--------	--------	--------	-----------	-----------



## 制造规格



### 尺寸

200mm、300mm

### 加热器类型

单区域、双区域、多区域

### 板材烧结

热压

### 射频电极

Molybdenum Mesh

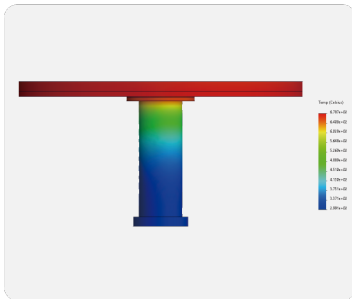
### 温度均匀性

$\leq \pm 1\%$

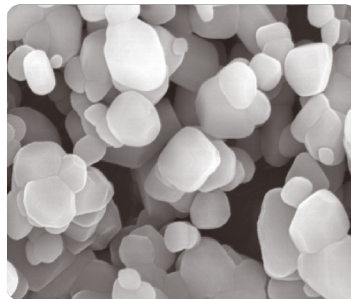
### 热导率

170W/m-K

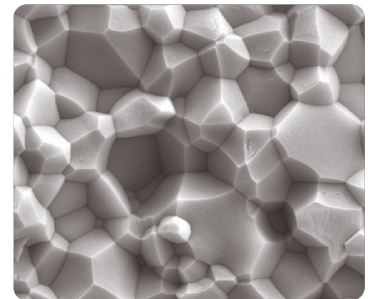
### 设计与仿真



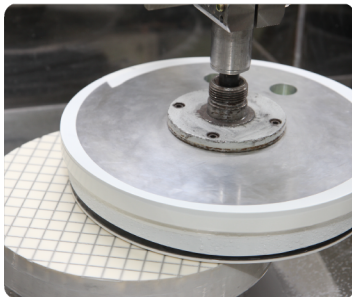
### 材料



### 烧结



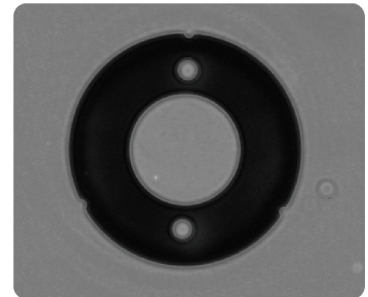
### 加工



### 钎焊



### 陶瓷粘接

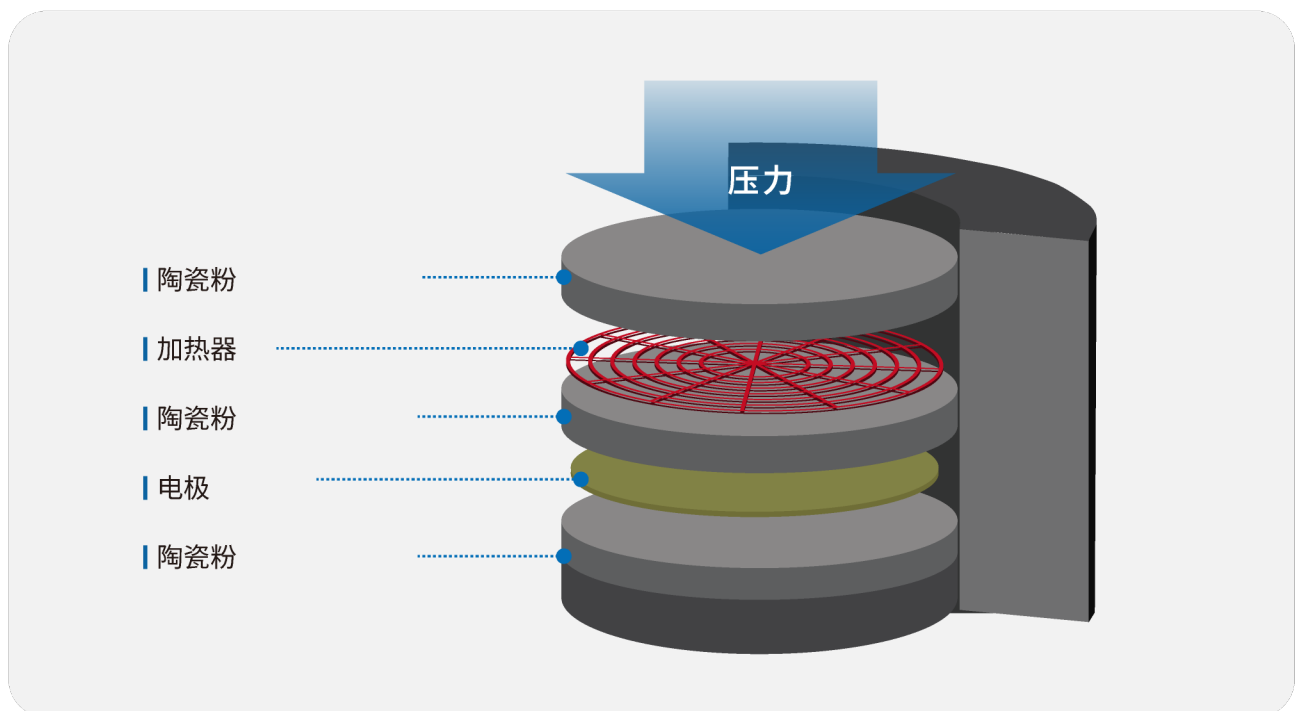


## 陶瓷烧结技术

BOBOO HITECH拥有自己的陶瓷烧结设备及经验。凭借此种优势,使我们能够自主调整陶瓷组件制造中所需的粉尘材料、加热元件和烧结条件,满足客户的定制化需求。

### 热压工艺

通过施加热量和压力锻造高密度陶瓷板。



## 加热器技术

单区加热与双区加热技术, 提高操作温度的控制范围

单区加热器



双区加热器



## 射频电极技术

射频电极的设计与制造技术, 可优化等离子体生成与吸附性能

- 射频电极: Molybdenum Mesh

单极电极	双极电极	多极电极
1个电极	2个电极	超过3个电极极